

ارتعاش گستر پیمان





Fabric Expansion Joint

License Product

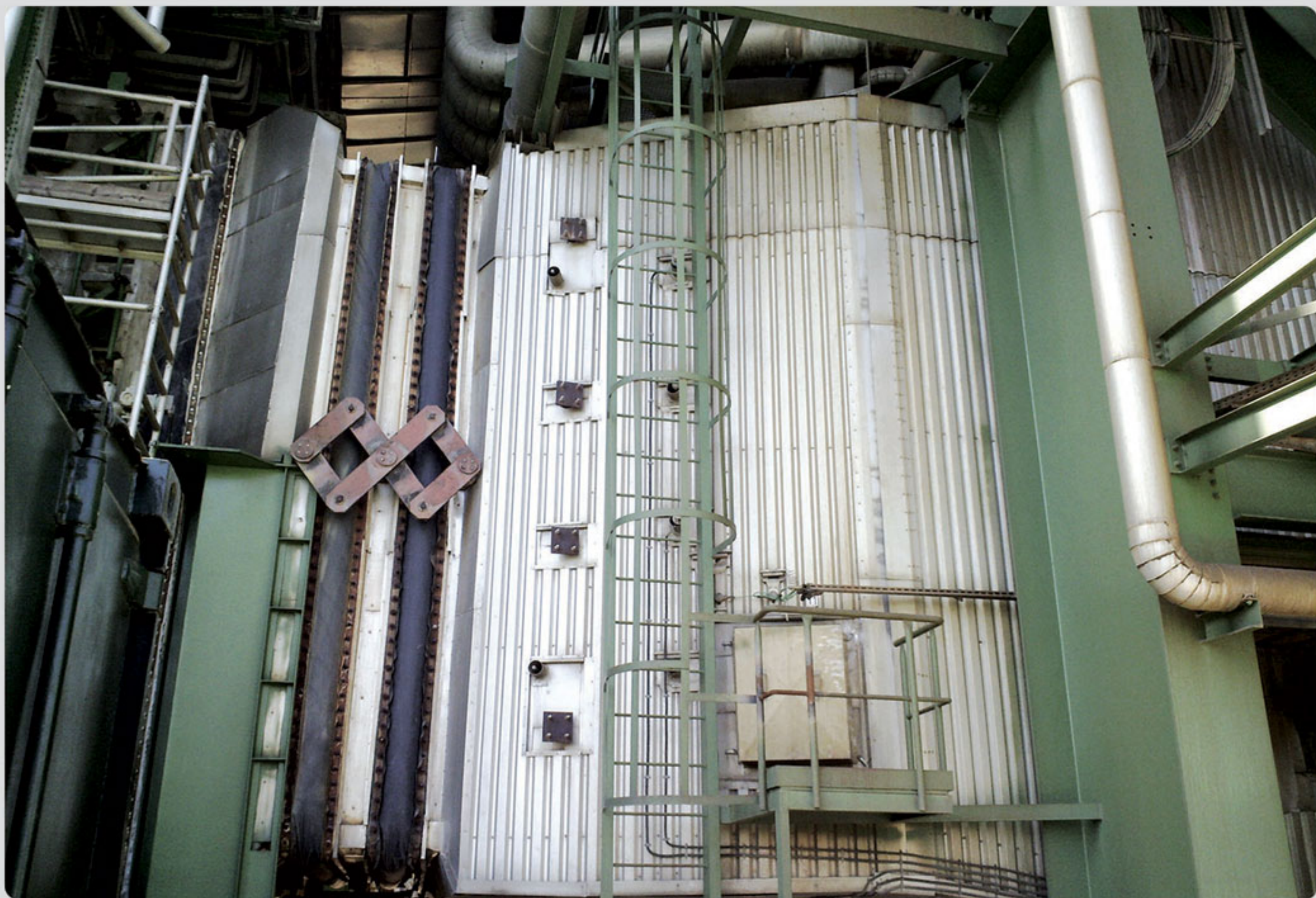




عبور گازهای داغ نظیر هوای پیش گرم شده و یا دود حاصل از احتراق باعث انبساط طولی در داکت ها می گردد .
اتصالات پارچه ای نسوز عمدتاً جهت دفع حرکتهای ناخواسته داکت در مسیر گازهای داغ بکار رفته و به دلیل سهولت و
کارایی در اکثر مراکز صنعتی نظیر نیروگاه ها ، صنایع فولاد ، کارخانجات سیمان ، پالایشگاه های نفت و گاز ، مراکز پتروشیمی
و صنایع سلولزی و ... به وفور استفاده می گردند .

امروزه با پیشرفت علوم و تکنولوژی فرآوری مواد نسوز و معرفی محصولات جدید ، کاربری اتصالات پارچه ای در حال
گسترش می باشد. شرکت ارتعاش گستر پیمان با بیش از یک دهه تجربه موفق در طراحی و ساخت اتصالات فلکسیبل نسوز
و همچنین اخذ نمایندگی انحصاری و تولید تحت لیسانس شرکت **LBH دانمارک** هم اینک تامین کننده اغلب اتصالات مورد
نیاز صنایع کشور تا دمای 1400°C می باشد.

کاتالوگ حاضر به معرفی انواع اتصالات پارچه ای ساخت شرکت ارتعاش گستر پیمان اختصاص یافته است . جهت بررسی
سایر محصولات شرکت به کاتالوگ های ویژه هر محصول مراجعه گردد.





مزایای اتصالات پارچه ای نسوز



- توانایی دفع همزمان حرکت های زیاد و در تمامی جهات
- جبران عدم همراستایی داکت ها
- ضریب فنریت بسیار کم در مقایسه با سایر اتصالات
- کاهش آلودگی صوتی و کاهش اتلاف حرارتی
- دفع لرزش های ناشی از عملکرد تجهیزات نوسانی نظیر فن و کمپرسور و ...
- کاهش نیاز به نقاط فیکس و تکیه گاه در مسیر داکت
- مقاومت بالا در برابر خوردگی شیمیایی
- وزن کمتر در مقایسه با انواع دیگر اتصالات
- سهولت تعمیر و تعویض و در نتیجه کاهش زمان توقف و تعمیرات
- سهولت در جابجایی ، انبارش و نگهداری پارچه نسوز به عنوان قطعه یدکی

طراحی اتصالات پارچه ای

اتصالات پارچه ای عموماً از یک یا چند لایه پارچه نسوز تشکیل می گردند . جنس ، ضخامت ، تعداد و ترکیب لایه ها با توجه به شرایط کاری اتصالات انتخاب می گردند . پارامترهای اصلی در طراحی اتصالات پارچه ای به شرح ذیل می باشند :



- ۱) نوع سیال عبوری، ترکیب شیمیایی و میزان خوردگی آن
- ۲) دمای سیال با لحاظ شوک های حرارتی
- ۳) فشار سیال عبوری
- ۴) میزان حرکت های درخواستی از اتصال
- ۵) نوع و میزان ذرات ساینده موجود در سیال
- ۶) سرعت سیال
- ۷) شرایط جوئی و محیطی محل نصب اتصال پارچه ای
- ۸) سهولت دسترسی به اتصال و عمر کارکرد مورد انتظار



در اتصالات پارچه ای چند لایه ، لایه های اول عموماً پارچه های نسوز و یا توری های استیل ضد زنگ می باشند . اینگونه لایه ها جهت افزایش استحکام مکانیکی اتصال بوده و نیز به عنوان اولین سپر حرارتی مورد استفاده قرار می گیرند . لایه های بعدی از نوع عایق های فلکسیبل می باشند. الیاف بلند و درهم تنیده شده (Needled Felt) در برابر لرزش و حرکت های وارده بسیار مقاوم می باشند. لایه های عایق معمولاً در دماهای بالاتر از 300°C به کار می روند. همچنین جنس، تعداد و ضخامت عایق به دمای سیال عبوری بستگی دارد .



اگر سیال عبوری دارای ترکیبات شیمیایی خورنده باشد از یک لایه فویل PTFE و یا پارچه نسوز با روکش تفلون به عنوان سپر شیمیایی استفاده می گردد. لایه خارجی در اتصالات پارچه ای چند لایه ، در واقع محافظ اتصال در برابر شرایط جوی (رطوبت ، باران و اشعه UV) و

نیز مقاوم در برابر صدمات مکانیکی و ضربات از محیط خارج اتصال می باشد. لایه خارجی همچنین موجب تقویت اتصال در برابر فشار داخلی سیال می گردد.

اتصالات پارچه ای شرکت LBH دانمارک بر حسب میزان خوردگی سیال عبوری در چهار گروه اصلی به شرح ذیل تقسیم گردیده اند. همچنین با توجه به دمای سیال عبوری تا دمای 1000°C تعداد ۲۶ مدل استاندارد طراحی و ارائه گردیده است .

گروه LN ، جهت انتقال هوای تمیز
 گروه MN ، جهت انتقال دود با محتویات اسیدی کم
 گروه RN ، جهت انتقال دود با محتویات اسیدی زیاد
 گروه HD ، جهت کاربری در شرایط سخت (خوردگی زیاد ، فشار بالا و ...)

Temperature ° C	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
Air	LN 70	LN 200	LN 300	LN 400	LN 500	LN 700	LN 1000				
Exhaust gas / weak acid density	LN 100	MN 250	MN 300	MN 400	MN 500	MN 700	MN 1000				
Flue gas / strong acid density		RN 250	RN 300	RN 400	RN 500	RN 700	RN 1000				
Heavy duty		HD 250	HD 300	HD 400	HD 500	HD 700	HD 1000				

در صورت نیاز به دماهای بالاتر تا 1400°C و شرایط خاص با دفتر فنی این شرکت تماس بگیرید.



فریم فلزی

فریم فلزی اتصالات پارچه ای تأثیر بسزایی در عملکرد و عمر مفید این اتصالات دارد. فریم اتصالات که عموماً از ورق های

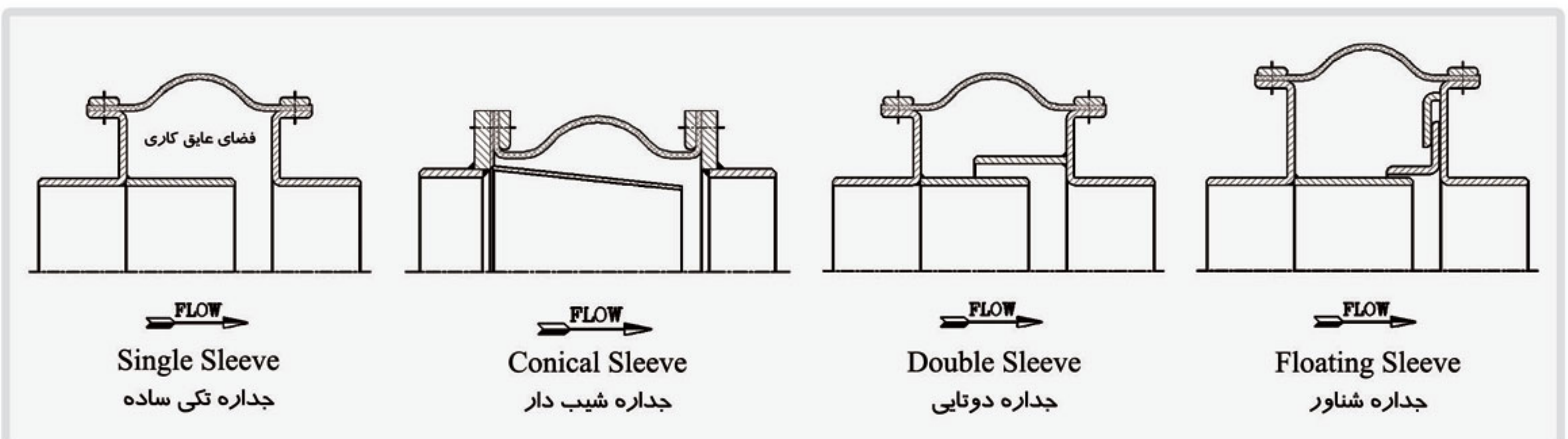
نازک ساخته می شوند به دلیل ابعاد بزرگ و نیز حجم نسبتاً زیاد جوشکاری، بسیار مستعد پیچیدگی و اعوجاج در حین ساخت می باشند. در صورت عدم رعایت نکات فنی اجزاء داخلی اتصالات در دماهای بالا دچار تابیدگی شده و نهایتاً منجر به قفل شدن اتصال می گردند. از سوی دیگر هرگونه خلل و فرج و یا نشستی در مسیرهای جوشکاری باعث ورود هوای غلط به مسیر داکت و کاهش راندمان خط تولید می گردد. فریم های فلزی در کارگاههای شرکت ارتعاش گستر پیمان توسط جوشکاران واجد صلاحیت و مطابق با آخرین روش ها و تکنیک های ساخت تولید می گردند. کلیه مسیرهای جوشکاری شده به صورت کامل بازرسی گردیده تا از سلامت و آب بندی محل جوش اطمینان حاصل گردد.



کلیه فریم های فلزی پیش از نصب و مونتاژ پارچه نسوز به صورت کامل سند بلاست و زنگ زدایی گردیده و توسط لایه های مناسب رنگ نسوز پوشش می گردند.

جداره داخلی اتصالات پارچه ای

انتخاب صحیح جداره داخلی (Internal Sleeve) و نیز ارتفاع عایق حرارتی (Insulation) از مهمترین نکاتی است که در طراحی و ساخت اتصالات پارچه ای مورد توجه قرار می گیرد. در شکل های ذیل انواع متداول جداره داخلی معرفی گردیده اند.





عایق گذاری و مونتاز

عایق گذاری صحیح اتصالات پارچه ای از مؤثرترین

عوامل در عملکرد و دوام این اتصالات می باشد .

کلیه عایق های نسوز این شرکت در لفاف مناسبی

قرار گرفته و لذا در اثر لرزش های موجود در داکت

دچار ریزش نگردیده و توسط جریان سیال ربوده

نمی شوند.

ریزش و ربایش عایق ها از مهمترین عوامل خرابی

اتصالات پارچه ای نسوز می باشد.

مهمترین مواد عایق کاری عبارتند از :

- عایق به هم تنیده شیشه Needled Glass Felt

- عایق به هم تنیده سیلیکا Needled Silica Flet

- پتوی سرامیکی Ceramic Blanket

- عایق های معدنی Mineral Wool

- توری های نسوز در دو تیپ تار و پودی Woven

و نوع حلقوی Knitted در مش های بسیار ریز و از

جنس های AISI 310 S, AISI 309, AISI 316 ,

... , Inconel

- پارچه های نسوز با سیم های تقویتی استیل در تاروپود

نصب و مونتاز اتصال پارچه ای بر روی فریم فلزی

و درزگیری نهایی لایه های نسوز ، مهم ترین و حساس-

ترین بخش ساخت اتصالات پارچه ای بوده و می بایست

مطابق دستورالعمل های نصب و مونتاز و توسط افراد

متخصص و آموزش دیده انجام پذیرد.



فریم فلزی اتصال <

> فریم فلزی اتصال



برشکاری پتوی نمد شیشه <

> مونتاز لایه های پارچه



ماشین دوخت پارچه <

> عایق گذاری اتصال پارچه ای



فریم فلزی عایق گذاری شده
آماده مونتاز پارچه نسوز <

> مونتاز اتصال پارچه ای





ابزار آلات و مواد مصرفی مورد نیاز جهت مونتاژ و درزگیری اتصالات پارچه ای (کیت نصب) بر حسب جنس لایه های نسوز متغیر بوده و شامل انواع نخ نسوز ، سوزن منحنی ، چسب PTFE ، چسب سیلیکون ، غلتک پلاستیکی ، کاردک ، پرچ زن دستی ، اتوی حرارتی و می گردد .

کارشناسان این شرکت جهت مشاوره و آموزش مراحل مختلف مونتاژ و درزگیری اتصالات همواره در دسترس مشتریان گرامی می باشند .



< Installation kit
کیت نصب



> فریم فلزی
چهارگوش



راهنمای نصب
جزوه چاپی و لوح فشرده <



> قرارگیری
عایق در توری
ریز بافت استیل



نصب عایق
برروی فریم <



> مونتاژ نهایی
اتصال در سایت



مونتاژ نهایی
اتصال چهارگوش <



اتصالات پارچه ای بر حسب وضعیت نصب پارچه نسوز بر روی فریم فلزی در قالب هفت طرح اصلی تقسیم می گردند :

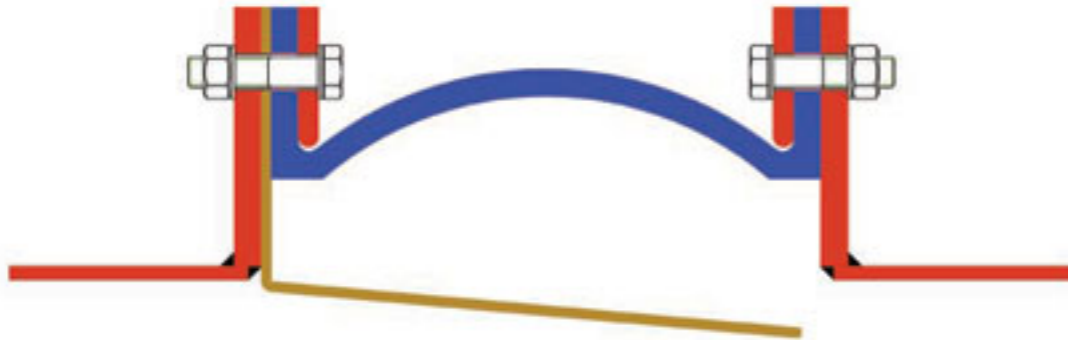
طرح نوع اول (Profile I) : پارچه نسوز مستقیماً بر

روی داکت نصب می گردد . این طرح جهت دمای حداکثر 400°C استفاده می گردد.



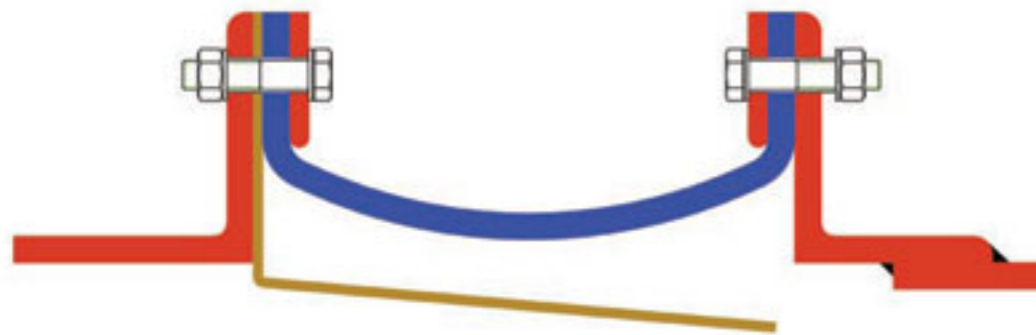
طرح نوع دوم (Profile II) : پارچه نسوز توسط

فلنج های عمود بر محور داکت نصب می گردد . این طرح جهت فشار مثبت و تا دمای 525°C به کار می رود .



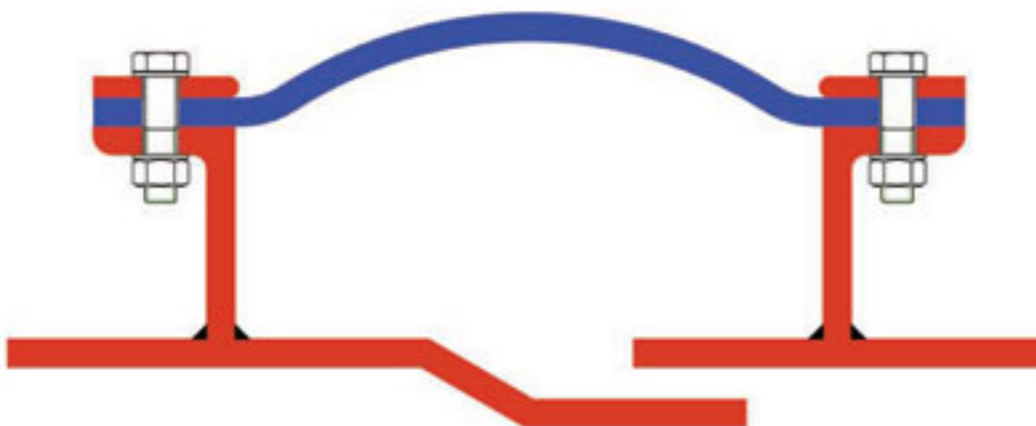
طرح نوع سوم (Profile III) : پارچه نسوز توسط

فلنج های عمود بر محور داکت نصب می گردد . این طرح جهت فشار منفی (خلاء) و تا دمای 525°C به کار می رود .



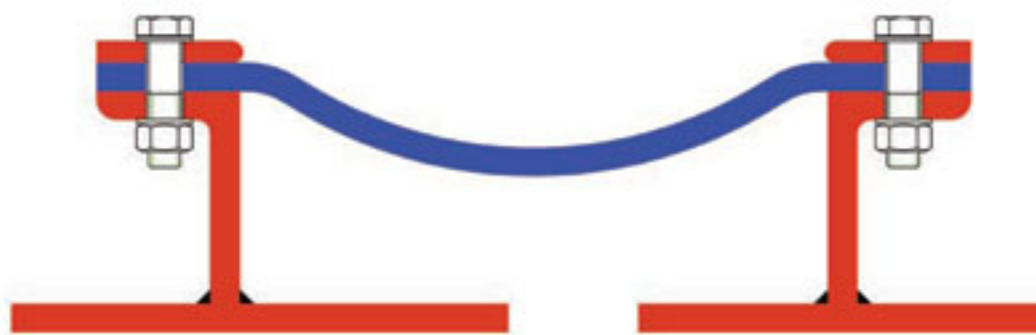
طرح نوع چهارم (Profile IV) : پارچه نسوز توسط

فلنج های موازی محور داکت نصب می گردد . این طرح جهت فشار مثبت و دمای حداکثر 1000°C استفاده می گردد .



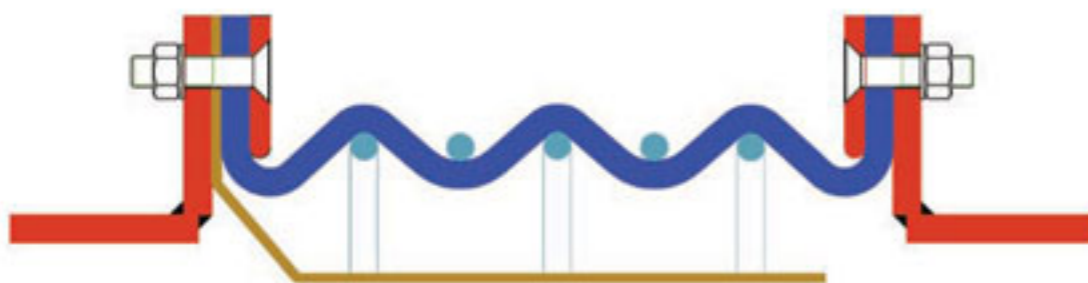
طرح نوع پنجم (Profile V) : پارچه نسوز توسط

فلنج های موازی محور داکت نصب می گردد . این طرح جهت فشار منفی (خلاء) و دمای حداکثر 1000°C استفاده می گردد.



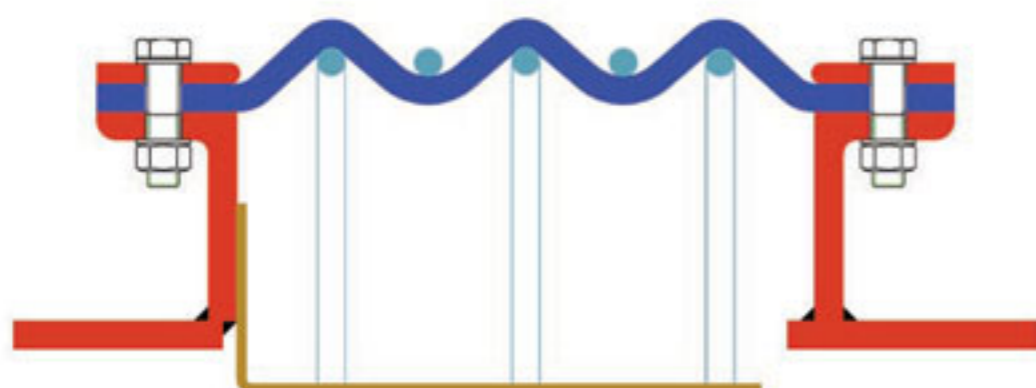
طرح نوع ششم (Profile VI) : پارچه نسوز توسط

فلنج های عمود بر محور داکت نصب می گردد . رینگ های به کار رفته در طول اتصال وظیفه تقسیم یکنواخت حرکت را بر عهده دارند.



طرح نوع هفتم (Profile VII) : پارچه نسوز توسط

فلنج های موازی بامحورداکت نصب می گردد . رینگ های به کار رفته در طول اتصال وظیفه تقسیم یکنواخت حرکت را بر عهده دارند.





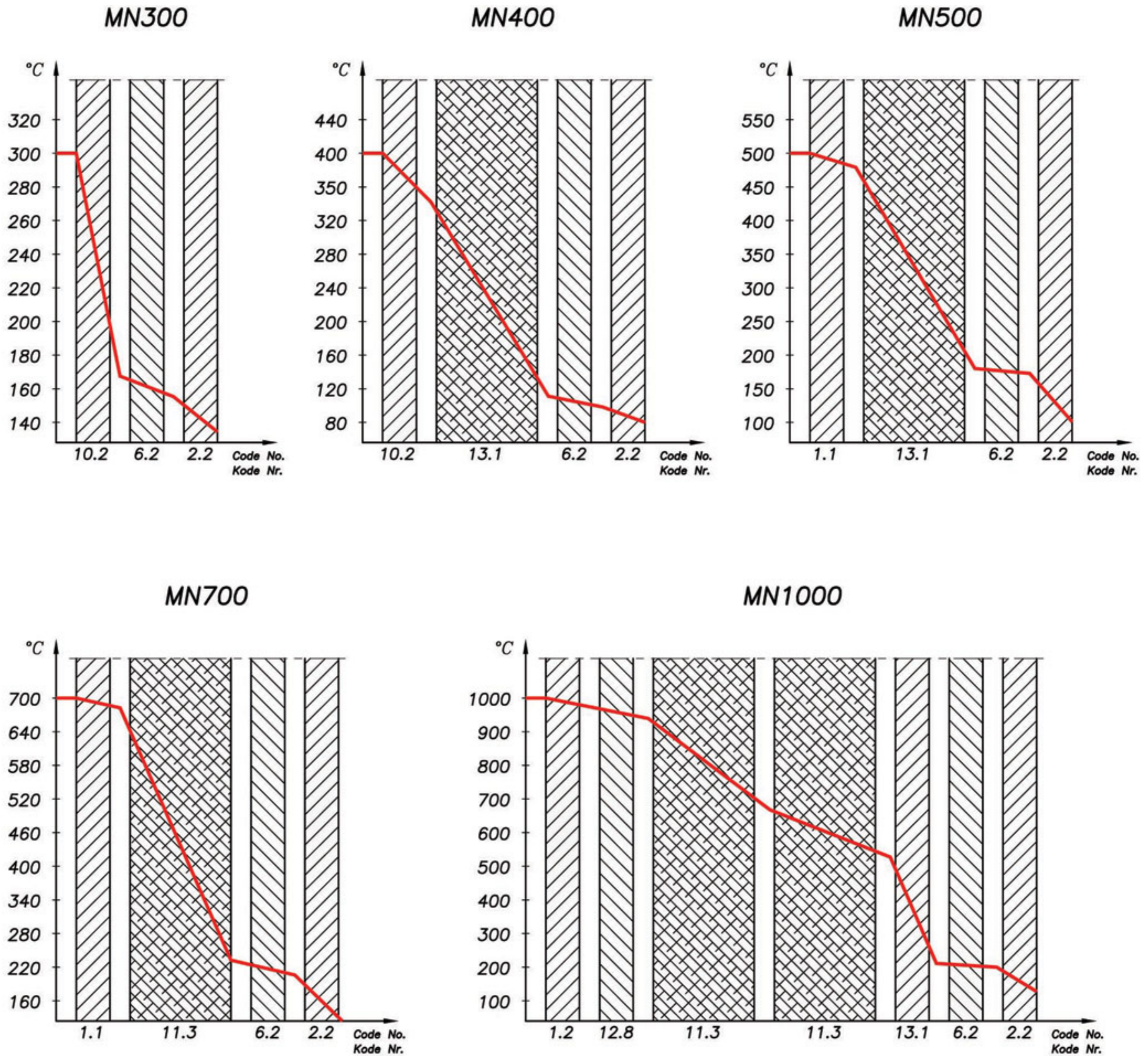
جدول تحمل فشار در انواع اتصالات پارچه ای نسوز

TYPE	PROFILE	kPa - Vaccum				kPa + Pressure			
		12	8	4	0	4	8	12	
LN									
	100, 200, 300, 400	I, II, IV							
	100, 200, 300, 400	III, V							
	500, 700	I, II, IV							
	500, 700	III, V							
	1000	I, II, IV							
	1000	III, V							
MN									
	250, 300, 400	I, II, IV							
	250, 300, 400	III, V							
	500, 700	I, II, IV							
	500, 700	III, V							
	1000	I, II, IV							
	1000	III, V							
RN / HL									
	250, 300, 400	I, II, IV							
	250, 300, 400	III, V							
	500, 700	I, II, IV							
	500, 700	III, V							
	1000	I, II, IV							
	1000	III, V							
HD/ HM									
	250, 300, 400	I, II, IV							
	250, 300, 400	I, II, IV							
	500, 700	I, II, IV							
	500, 700	III, V							
	1000	IV							
	1000	IV							
GTX									
	-A	IV							
	-A	IV							
	-B,-C	IV							

1 Kpa = 0.1 m H₂O = 0.01 bar = 10 mbar
 Specified values are the working pressure at max. temperature.



نمودار چگونی کاهش دما از میان لایه های اتصالات پارچه ای نوع MN



MN300	
Ti	200
To	85

MN400/500		
200	300	400
50	68	86

Plot for specific temperature values

MN700			
Ti	200	400	600
To	35	73	111

MN1000		
300	500	700
33	49	80

Ti = internal temp.

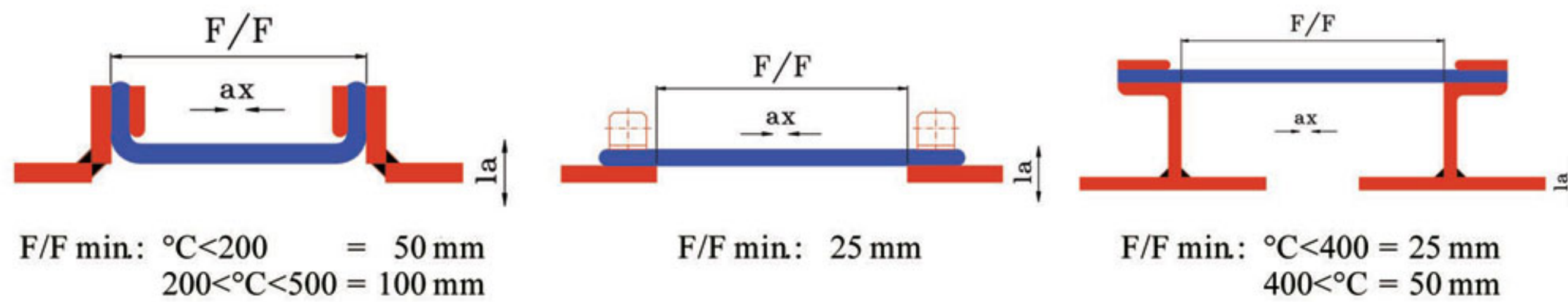
To = Surface temp.

Temperature gradients are based on laboratory measurements made on an electrical furnace

Tests performed at 20°C ambient temperature



جدول حرکت های مجاز اتصالات پارچه ای



TYPE/TYP		F/F (mm)																	
		50		100		150		200		250		300		350		400			
		ax	la	ax	la	ax	la	ax	la	ax	la	ax	la	ax	la	ax	la		
L	100																		
N	200,300	25	10	50	20	75	30	100	40	125	50	150	60	175	70	200	80		
L	400	I, IV, V		20	7	40	15	60	20	80	30	100	40	120	45	140	50	160	60
N	500	II, III				30	10	45	15	60	20	75	25	90	30	105	35	120	40
L	700	I, IV, V		15	5	30	10	45	15	60	20	75	25	90	30	105	35	120	40
N	1000	II, III				25	10	35	15	50	20	65	25	80	30	90	35	110	40
M	250																		
N	300	20	7	40	15	60	20	80	30	100	40	120	45	140	50	160	60		
M	400	I, IV, V		20	7	40	15	60	20	80	30	100	40	120	45	140	50	160	60
N	500	II, III				30	10	45	15	60	20	75	25	90	30	105	35	120	40
M	700	I, IV, V		10	5	25	10	35	15	50	20	65	25	80	30	90	35	110	40
N	1000	II, III						30	10	40	20	50	20	60	25	70	30	80	35
R	250																		
N	300	20	7	40	15	60	20	80	30	100	40	120	45	140	50	160	60		
R	400	I, IV, V		20	7	40	15	60	20	80	30	100	40	120	45	140	50	160	60
N	500	II, III				30	10	45	15	60	20	75	25	90	30	105	35	120	40
R	700	I, IV, V		10	5	25	10	35	15	50	20	60	25	75	30	85	35	100	40
N	1000	II, III						30	10	40	20	50	20	60	25	70	30	80	35
H	250																		
D	300	10	5	25	10	35	15	55	20	75	25	90	30	105	35	120	40		
H	400	I, IV, V		10	5	25	10	35	15	55	20	75	25	90	30	105	35	120	40
D	500	II, III				25	10	30	15	50	20	60	25	75	30	85	35	100	40
H	700	I, IV, V		10	5	25	10	35	15	50	20	60	25	75	25	80	30	90	35
D	1000	II, III						25	10	40	10	50	15	60	15	70	20	80	25
G	-A*	IV		10	5	25	10	35	15	50	20	60	25	75	30	85	35	100	40
T	-B*	IV		10	5	25	10	35	15	50	20	60	25	75	25	80	30	90	35
X	-C*	IV																	

Note: data for HD are also valid for HL and HM

ax = axial compression / la = Lateral Movements (+ and -)

Allowable axial extension: 5% of F/F

Values are in mm

*For units with a wire-mesh sleeve (WMS) the max. lateral expansion absorption is approx. 5% of F/F. Axial expansion absorption as GTX-B/-C (cf. catalogue section F).

*For F/F Values more than 400 mm consult our technical department .



جدول انبساط حرارتی داکت ها و کانال ها

بر حسب mm در واحد طول m

تغییرات دما از 20 °C	فولادهای کربنی و کم آلیاژ ST37, HII, 17Mn4, St44.2 A516, A106, Carbon Steels	فولادهای آستنیتی AISI 304, AISI 316 AISI 321,...	فولادهای آستنیتی نسوز AISI 309, AISI 310 AISI 315,...	فولادهای فریتی AISI 405, AISI 410 AISI 420, ...
-200	-2.2	-3	-2.8	-2
-100	-1.3	-1.7	-1.6	-1.2
-50	-0.8	-1	-1	-0.7
20	0	0	0	0
50	0.4	0.5	0.4	0.3
75	0.7	0.9	0.8	0.6
100	1	1.3	1.2	0.9
125	1.3	1.7	1.6	1.2
150	1.6	2.2	2.1	1.5
175	1.9	2.6	2.5	1.8
200	2.3	3.1	2.9	2.1
225	2.6	3.5	3.3	2.4
250	3	4	3.8	2.7
275	3.4	4.5	4.2	3
300	3.7	4.9	4.6	3.3
325	4.1	5.4	5	3.6
350	4.5	5.9	5.5	3.9
375	4.9	6.4	5.9	4.2
400	5.2	6.9	6.4	4.5
425	5.6	7.4	6.8	4.9
450	6.1	7.8	7.3	5.2
475	6.5	8.3	7.8	5.5
500	6.9	8.9	8.2	5.8
525	.	9.4	8.7	6.2
550	.	9.9	9.2	6.5
575	.	10.4	9.7	6.8
600	.	10.9	10.1	7.2
625	.	11.4	10.6	7.5
650	.	12	11.1	7.8
675	.	12.5	11.6	8.1
700	.	13	12.2	8.5
725	.	.	12.7	.
750	.	.	13.2	.
775	.	.	13.8	.
800	.	.	14.4	.

The above mentioned extentions are in mm/m unit.



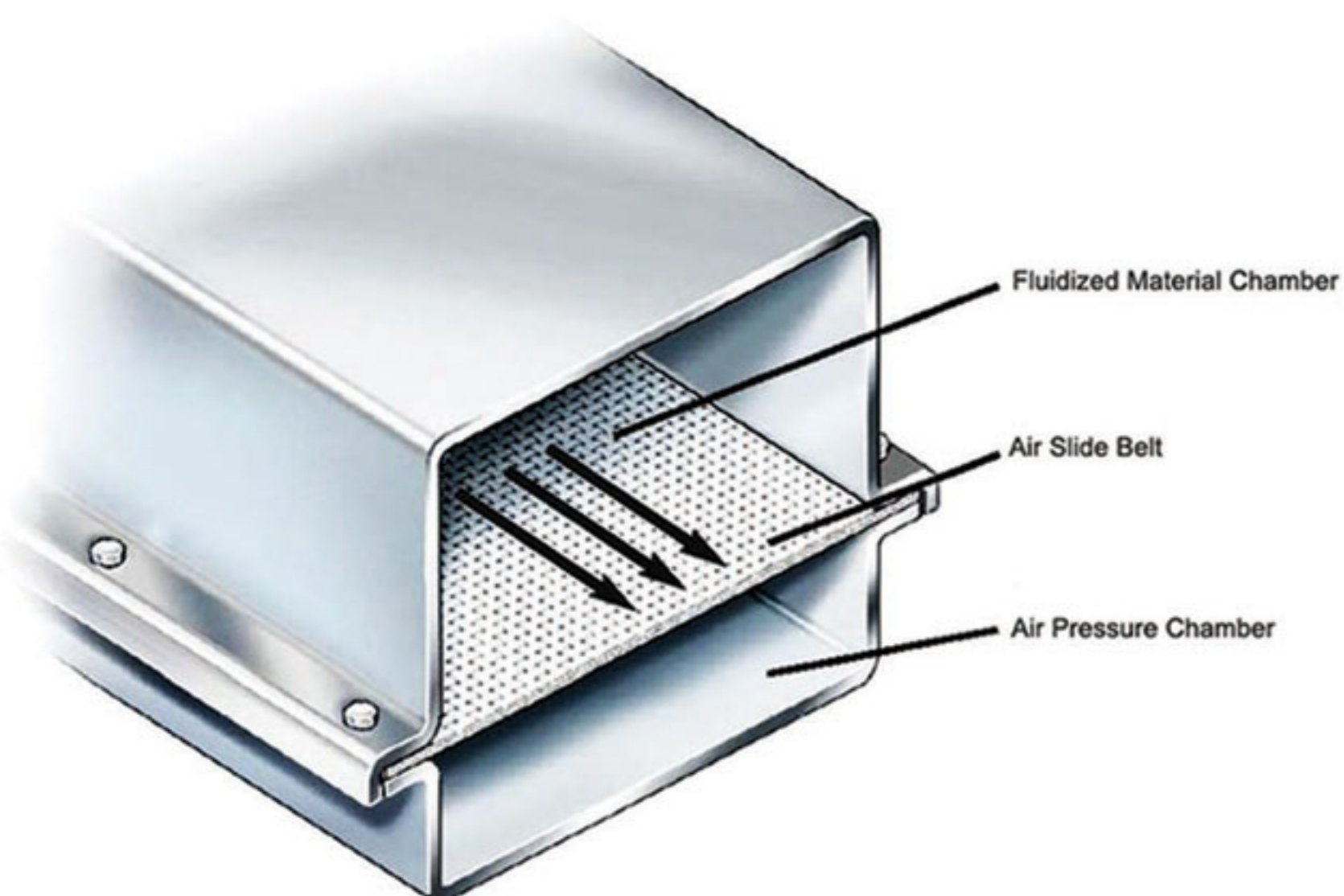
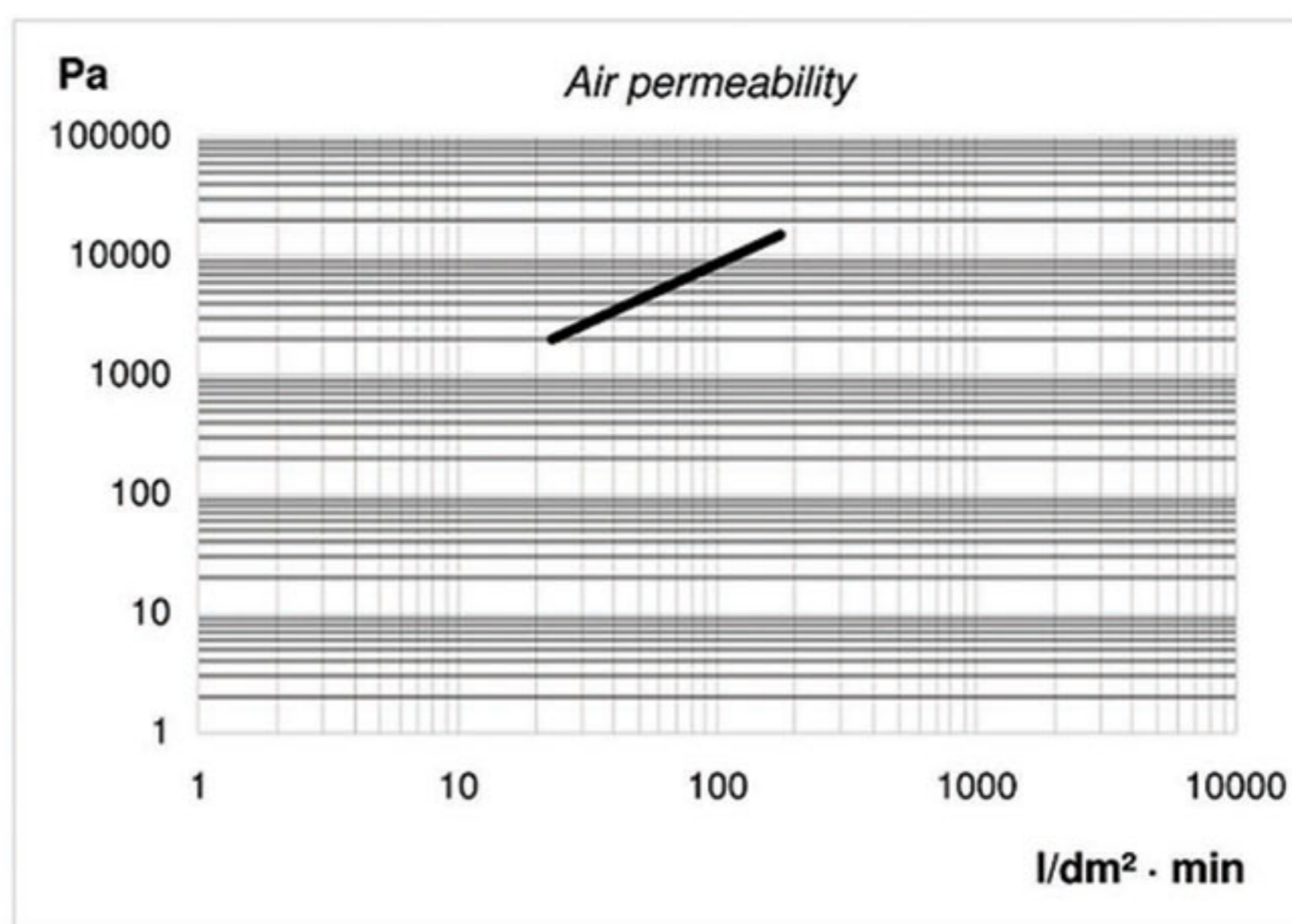
پارچه های ایر اسلاید و ایر لیفت



جهت انتقال مواد فله پودری نظیر گرد و غبار ، پودر سیمان ، آرد ، پودر ذغال و... عموماً از سیستم های انتقال توسط هوای فشرده Pneumatic convey و با بهره گیری از پارچه های عبور دهنده هوا Air Permeable استفاده می گردد. شرکت ارتعاش گسترپیمان نماینده انحصاری پارچه های ایر اسلاید شرکت Testori ایتالیا بوده و انواع پارچه های ایراسلاید و ایرلیفت مورد نیاز صنایع مختلف کشور را تأمین می نماید .

پارچه های ایراسلاید و ایرلیفت عمدتاً در ضخامت های 4 تا 10 میلی متر و از جنس الیاف ۱۰۰٪ پلی استر تولید می گردند . این پارچه ها به دلیل مقاومت کششی و سایشی بسیار بالا و نیز عدم جذب رطوبت کاربرد فراوانی در صنایع مختلف پیدا نموده اند . حداکثر مقاومت حرارتی پارچه های پلی استر 160°C بوده و در صورت نیاز پارچه های آرامیدی (ARAMIDE) با مقاومت حرارتی 250°C نیز قابل ارائه می باشد .

نمودار هوادهی پارچه ایر اسلاید مدل AERTES T5





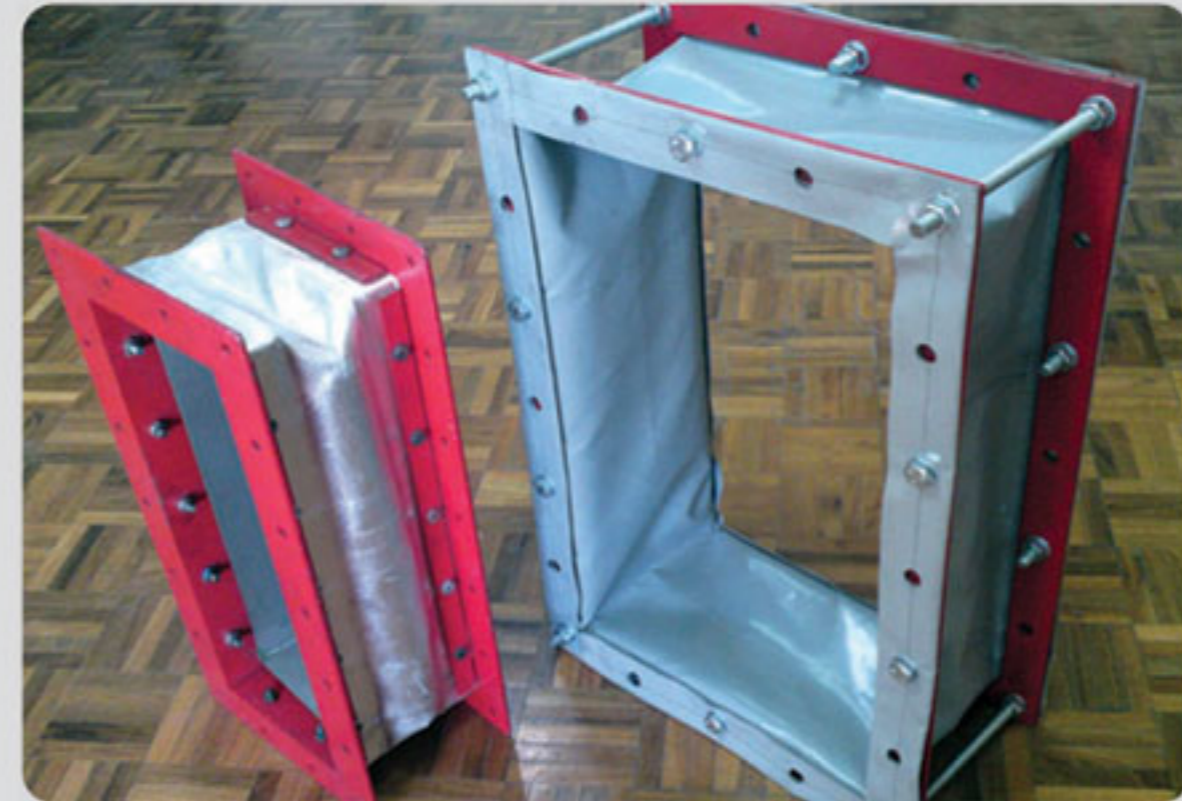
مجموعه بالشتک عایق توربین گازی



اتصال پارچه ای مرکب نوع پانتوگراف



لوله های فلکسیبل نسوز دمای 550°C



اتصالات پارچه ای چهارگوش



رول پارچه های نسوز وارداتی از شرکت LBH



انواع کاورهای جک





سایر محصولات شرکت ارتعاش گستر پیمان



شیلنگ های فلکسیبل استیل خرطومی



اتصالات آکاردئونی یونیورسال

برای اولین بار در ایران



اتصال آکاردئونی چهارگوش جهت مراکز فولاد



بیلوز های آکاردئونی با عمق بالا



اتصال لاستیکی ایر اسلاید و سیلو



لرزه گیر های لاستیکی



سایر محصولات شرکت ارتعاش گستر پیمان



بیلوز آکاردئونی با قطر ۴ متر



برای اولین بار در ایران



گوشه های گرد یکپارچه بدون جوشکاری جهت اتصالات آکاردئونی چهار گوش



اتصال لودینگ بارگیرخانه سیمان



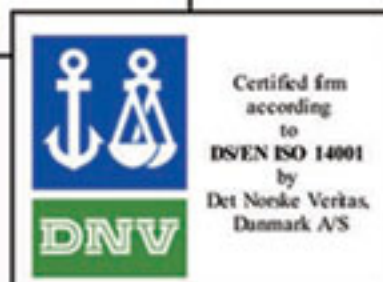
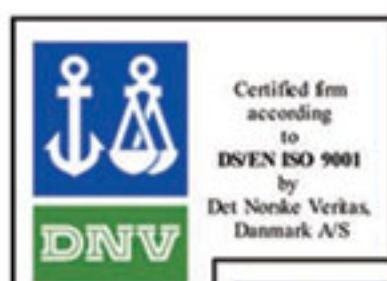
اتصالات خرطومی U شکل سایز ۱۴ اینچ



شینگ های لاستیکی بارگیری و تخلیه سوخت



شرکت ارتعاش گسترپیمان نماینده انحصاری و تحت لیسانس شرکت LBH دانمارک با بیش از یک دهه تجربه موفق در طراحی و ساخت اتصالات فلکسیبل آمادگی خود را جهت تأمین کلیه اتصالات نسوز مورد نیاز صنایع کشور اعلام می دارد . این شرکت با در اختیار داشتن دانش فنی ، متریال درجه یک اروپایی و نیز پرسنل متخصص و کارآموده آماده ارائه بهترین خدمات اعم از مشاوره، طراحی ، ساخت و نصب اتصالات نسوز می باشد .



To Whom it may concern!

Deres ref.
Your ref.
Ihre Zeichen

Vor ref.
Our ref.
Unser Zeichen

Dato
Date
Datum 2008-09-12

Dear Sirs,

LBH Presence in IRAN.

We are represented in most parts of the world, further to traditional agents and distributors also with subsidiaries and sales offices. Since 1983, where we made our first delivery to Touss Power Plant , we have been offering our products and services to Your market and in this process we have worked with different companies. None of these have met our requirements to commitment and service level provided to customer through solutions, products and after sales service. As from today, however, we are happy to say that we have found a partner which we are sure can meet the standards we set conc. how we want to position our products and services.

Erteash Gostar Peyman (EGP)

Is a well known company in the field of metal expansion joints on the Iranian market. Their standards both in Sales and Production are set high and we feel that this company and our products is a good match. Therefore it is our pleasure to have signed a license agreement providing EGP with our well tested range of materials and compositions for fabric expansion joints along with our instructions for quality production of the expansion joints. On request LBH will also advice EGP on special designs ect.

All our standard materials and types we off course have thoroughly tested and for these we provide EGP with our standard guarantee.

A key-point in this agreement is that EGP prepares a good stock of LBH Raw Materials in their facilities enabling them to handle urgent demands from customers and make rush deliveries.

With this new agreement we hope to have met market request for an easy and fast acces to LBH products. The only way to receive a fabric expansion joint with LBH materials - designed and tested from our facilities in Kerteminde - is through Erteash Gostar Peyman (EGP).

Yours faithfully,
LBH INTERNATIONAL A/S


Rune Lindholm Skræp-Hansen
Managing Director

LBH INTERNATIONAL A/S
Kohaven 9 - P.O. Box 109
DK-5300 Kerteminde

Tel: +45 65 32 46 11
Fax: +45 65 32 45 11
E-mail: sales@lbhint.com
mlh@lbhint.com

Bank: Amtssparekassen, Kerteminde
Den Danske Bank, Odense
Postgiro: 751 95 83
A/S Reg.no. 111 357

پرسشنامه درخواست اتصال پارچه ای نسوز

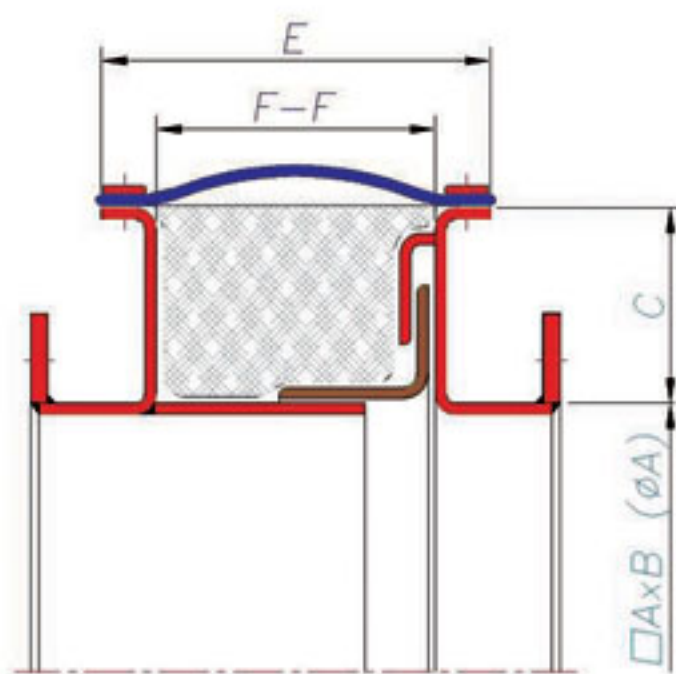
تاریخ :

نام شرکت متقاضی :	نام و سمت فرد تنظیم کننده درخواست :
شماره درخواست :	تلفن :
نام پروژه :	فاکس :
تعداد :	نشانی الکترونیکی :

نوع خدمات درخواستی :

- اتصال کامل شامل فریم فلزی و پارچه نسوز
 تامین پارچه نسوز و نصب بر روی فریم موجود در سایت
 تامین پارچه نسوز به همراه کیت نصب
 مشاوره طراحی و انتخاب اتصالات پارچه ای

ابعاد اتصال : (لطفاً در صورت امکان نقشه و مشخصات فنی اتصال، ضمیمه و ارسال گردد.)



سایز نامی داکت } نوع گرد (Ø A) :
 } نوع چهارگوش (A × B) :

ضخامت داکت (t) :

عرض محل نصب پارچه نسوز (E) :

ارتفاع عایق (C) از روی داکت تا محل نصب پارچه نسوز :

جنس داکت :

عرض موثر پارچه (F-F) :

شرایط کاری اتصال

نوع و ترکیب سیال :

دمای کاری سیال (°C) :

حداکثر دمای سیال (شوک حرارتی) :

حداقل دمای سیال (°C) :

دمای محیط (°C) :

آیا امکان تشکیل میعانات اسیدی با توجه به نقطه شبنم وجود دارد ؟

بلی خیر

میزان خوردگی اتمسفر محل نصب اتصال : ناچیز متوسط زیاد

فشار مثبت سیال (m bar) :

فشار منفی (خلأ) (m bar) :

سرعت سیال (m/s) :

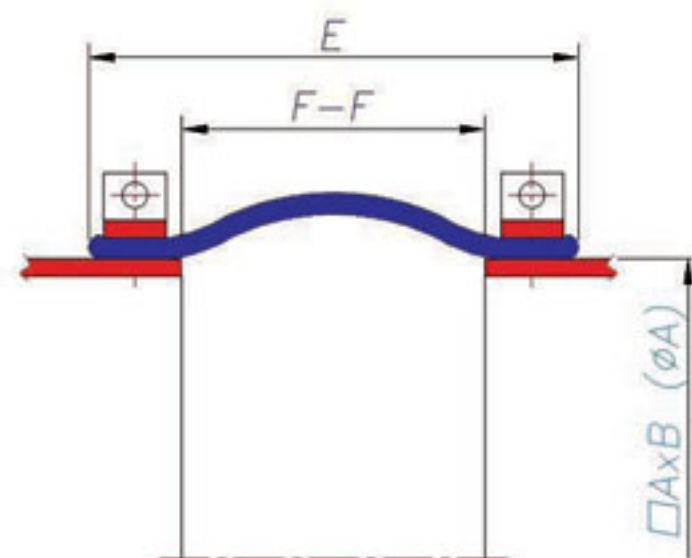
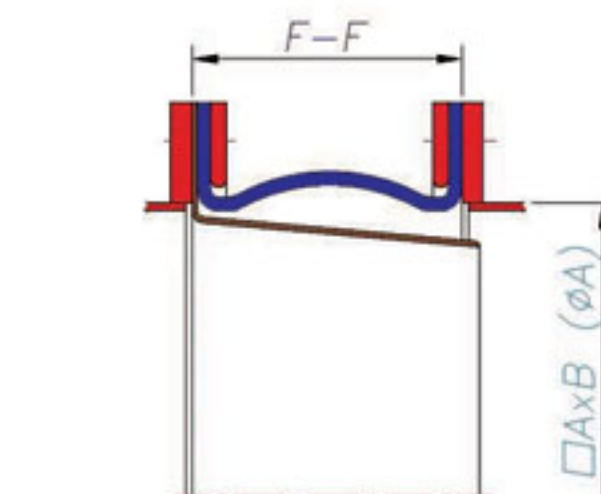
آیا سیال حاوی ذرات ساینده می باشد ؟

بلی خیر

آیا اتصال دارای جداره داخلی (Sleeve) می باشد ؟

بلی خیر

میزان ترکیبات خوردنده و محتویات اسیدی در سیال : ناچیز کم زیاد



میزان جابجایی

انبساط محوری (mm) : $+\Delta X =$

انقباض محوری (mm) : $-\Delta X =$

حرکت جانبی (mm) : $\Delta Z =$

عدم هم راستایی (mm) : $\Delta Y =$

ارتعاش گستر پیمان

تلفکس : ۰۲۱ - ۸۸۲۵۵۷۹۰ - ۸۸۲۵۵۷۴۸ - ۸۸۲۸۴۲۸۷ - ۸۸۲۸۴۲۸۶ - ۸۸۲۸۶۱۷۸ - ۰۲۱
 نشانی الکترونیکی : egp.flex@yahoo.com , sales@egp.co.ir وب سایت : www.flexible-joint.com



Erteash Gostar Peyman

www.erteashgostar.com

آدرس دفتر مرکزی : تهران - بزرگراه شیخ فضل اله نوری - بلوار مرزداران - بین خیابان سرسبز و اطاعتی جنوبی - پلاک ۱۶
تلفکس : ۰۷-۸۸۲۸۴۲۸۵ ۸۸۲۸۶۱۷۸ ۸۸۲۵۵۷۴۸ ۸۸۲۵۵۷۹۰